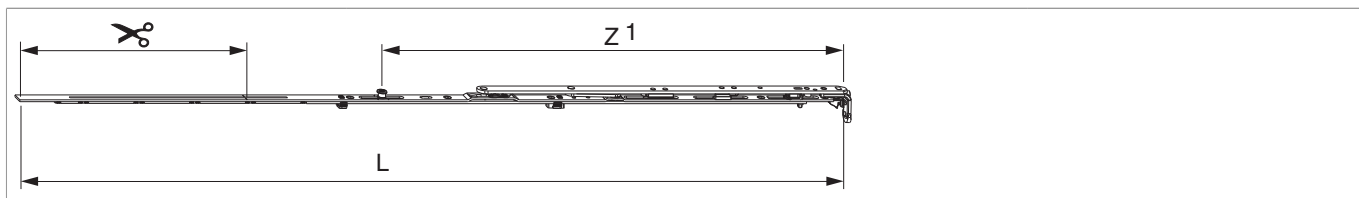




## 211906 - Schere montiert MM ohne Sparlüftung 1300 FFB 1.051-1.300 mit 1 i.S. Silber

### Technische Zeichnung



						L		N <sup>o</sup>
Silber	Schere montiert MM	1300	1.051 - 1.300		260	1.196,5	20	211906 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Ab FFB 1301 mm ist die Verwendung der Zweitschere vorgeschrieben.

### Schraubpositionstabelle

N <sup>o</sup>		1	2	3	4	5	6	
211906	6	18,5	91,5	333	452	623	829	

### Zapfensitztable

N <sup>o</sup>		Z1	
211906	1	587	

### Lehren

						N <sup>o</sup>	
Einlegelehre Schere MM/MM-KS		mit Halter 48 mm	4L	630 - 1.300	1	214669 <sup>1)</sup>	
Einlegelehre für Mittelverschluss und Schere MM	mit Halter 48 mm			260 - 1.500	270 - 2.000	1	204771
Einlegelehre für Mittelverschluss MM		2-flg.			1	206260	

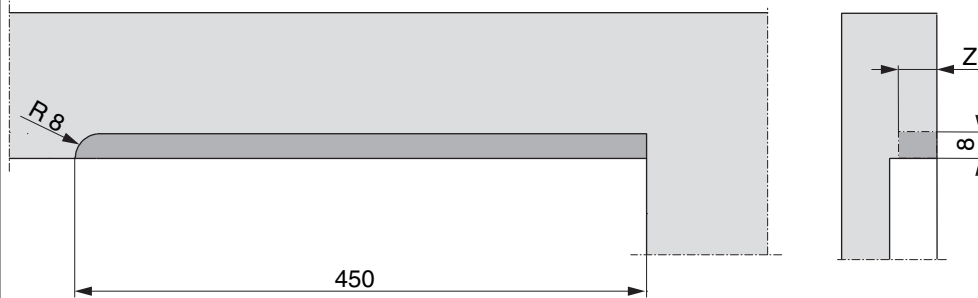
<sup>1)</sup> Oben 12L.



## 211906 - Schere montiert MM ohne Sparlüftung 1300 FFB 1.051-1.300 mit 1 i.S. Silber

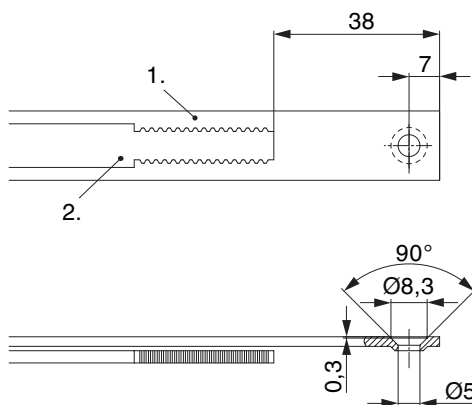
### Rahmenfräsung 4L für Scheren

Größe 1050 und 1300



	Z
9V	18
13V	22

### Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

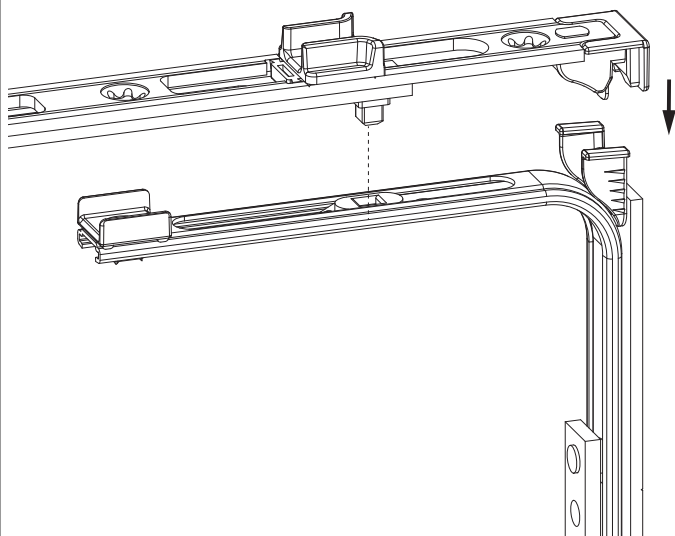
1. Stulp
2. Riegel



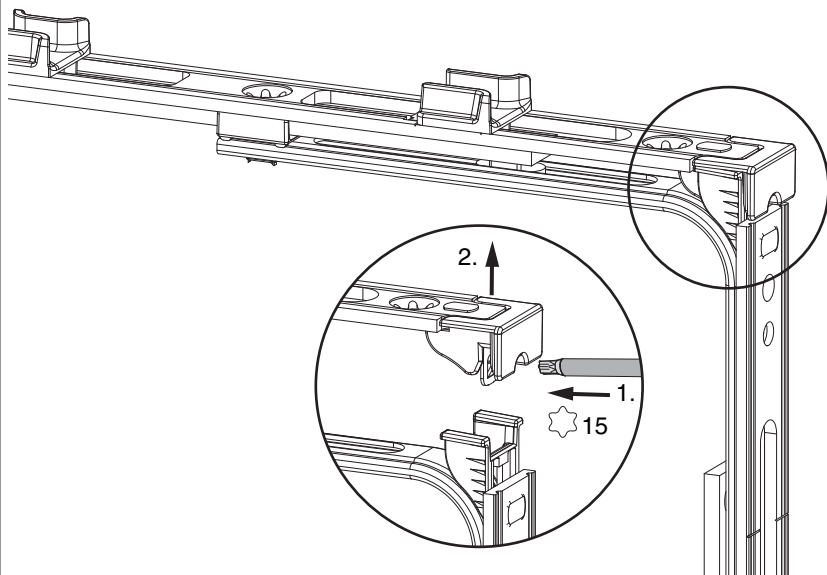
211906 - Schere montiert MM ohne Sparlüftung 1300 FFB  
1.051-1.300 mit 1 i.S. Silber

## Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen



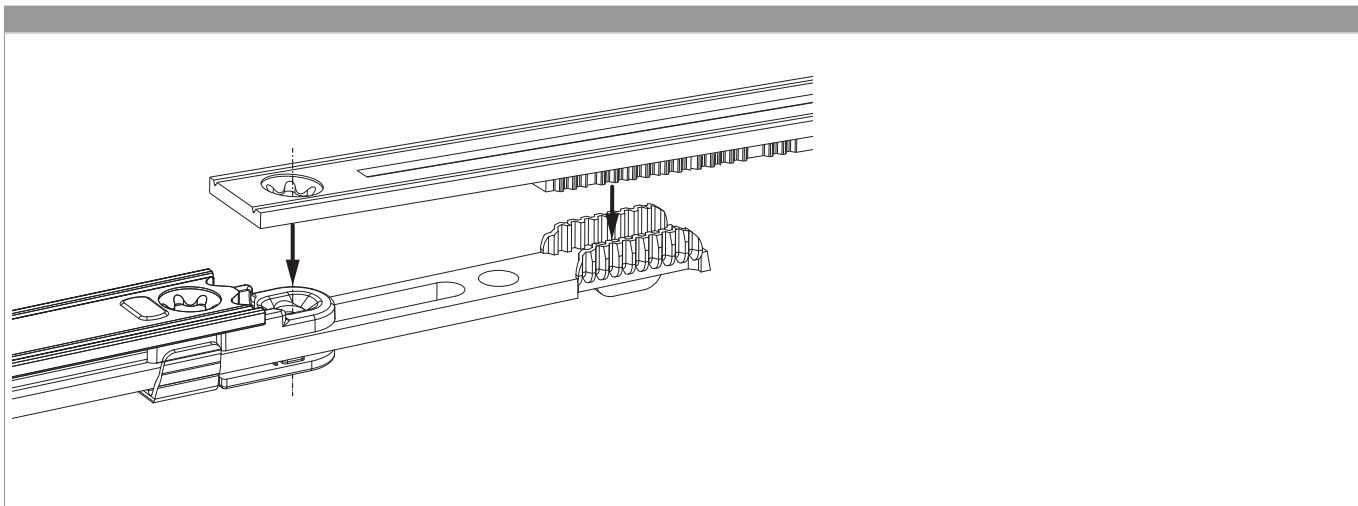
Klipsverbindung aushängen





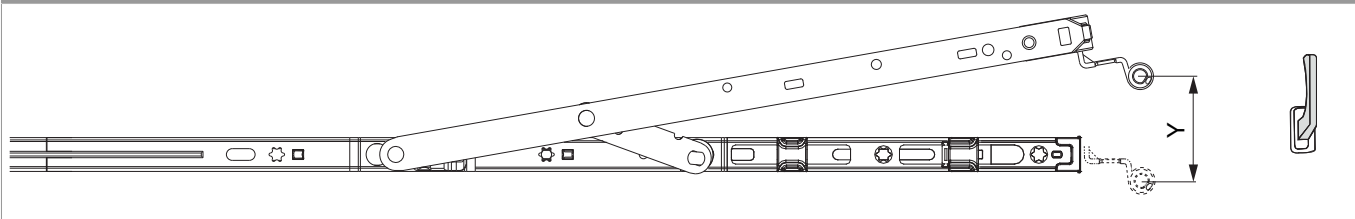
## 211906 - Schere montiert MM ohne Sparlüftung 1300 FFB 1.051-1.300 mit 1 i.S. Silber


### Zahnkassenverbindung



### Kippweite

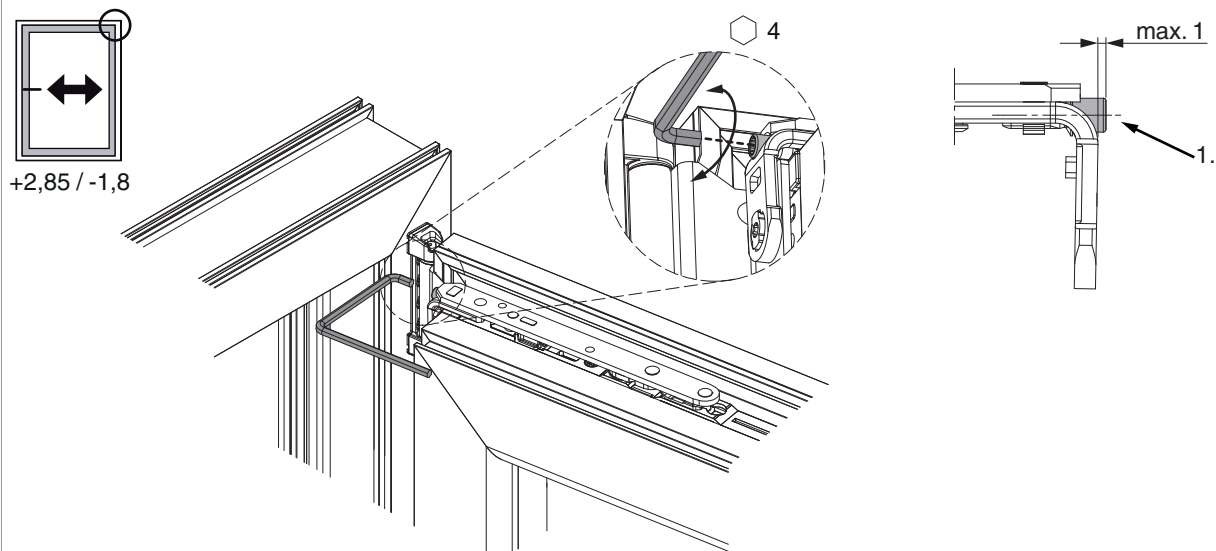
Kippstellung



	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

## Seiteneinstellung

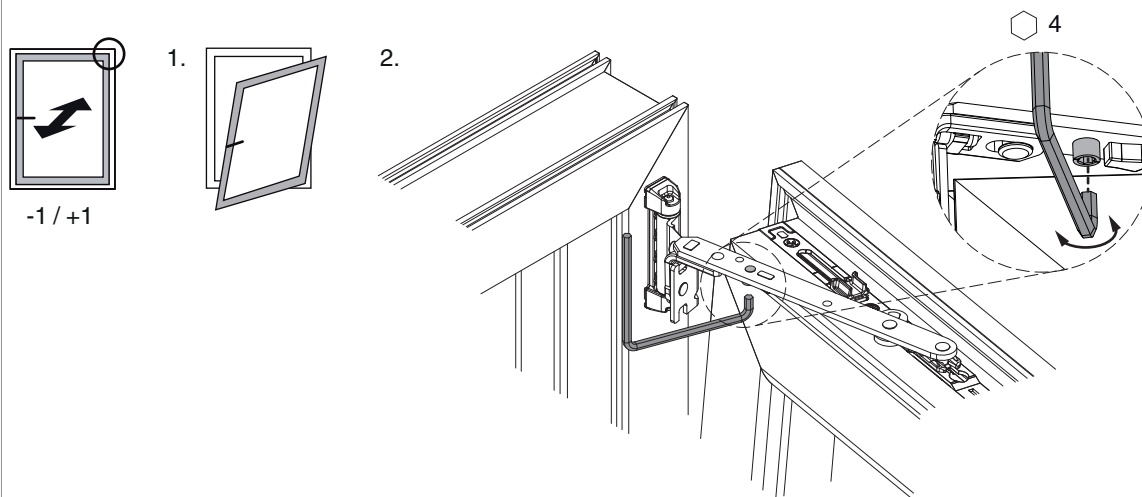
im Scherenarm



1. Beim Absenken des Flügels darauf achten, dass die Schraube nicht komplett herausgeschraubt wird. Der Schraubenkopf darf maximal 1 mm vorstehen!

## Anpressdruckeinstellung

im Scherenarm





211906 - Schere montiert MM ohne Sparlüftung 1300 FFB  
1.051-1.300 mit 1 i.S. Silber

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

