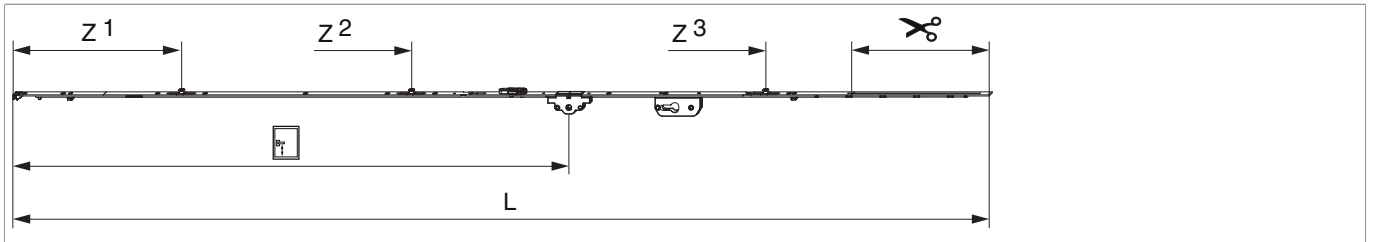




## 205629 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

### Technische Zeichnung



		<b>L</b>							<b>N<sup>o</sup></b>
Silber	2200	2.096,5	35	1.050	1.951 - 2.200	260,5	1	10	205629 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Ablängen für Endverschluss 115 mm und 170 mm möglich. Kerbmarke nur bei 170 mm.

### Schraubpositionstabelle

N <sup>o</sup>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
205629	12	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465	1.729		

### Zapfensitztablelle

N <sup>o</sup>		Z1	Z2	Z3	Z4
205629	3	315	750	1.420	

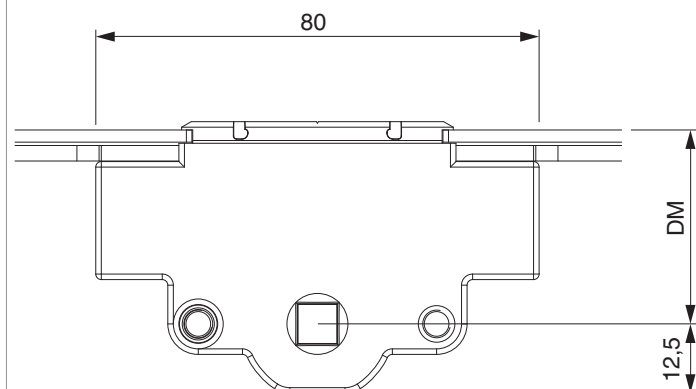
### Lehren

			N <sup>o</sup>
Bohrlehre für Türgetriebe sperrbar DM 25-50 mm	Profilbreite bis 110 mm	1	214634



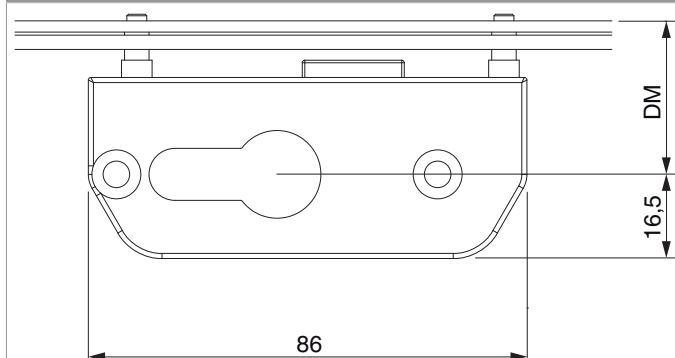
## 205629 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

### Abmessungen Getriebekasten



- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit  $\varnothing$  5 mm oder M5 Schraube verwenden.

### Abmessungen Schlosskasten

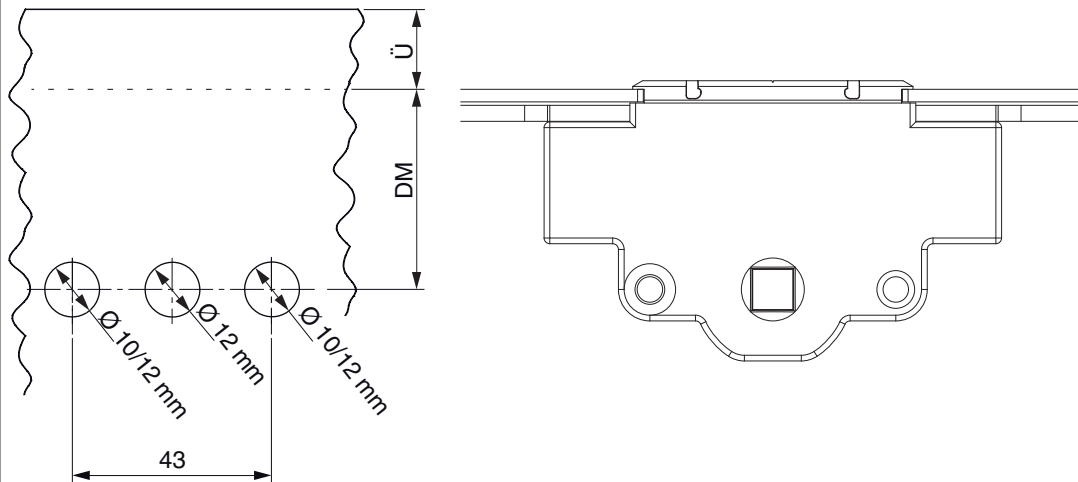




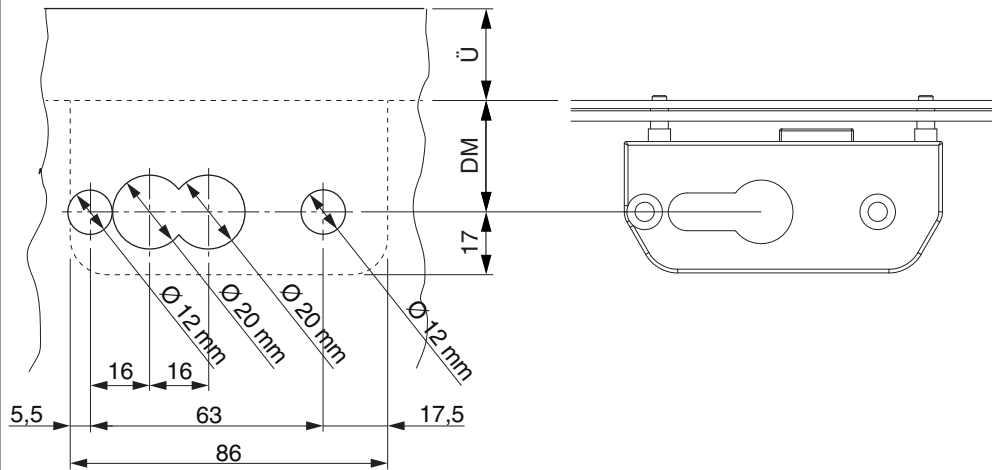
## 205629 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

### Bohrbild

Für Holz-, Kunststoff- und Aluminiumfenster



### Bohrbild Schlosskasten

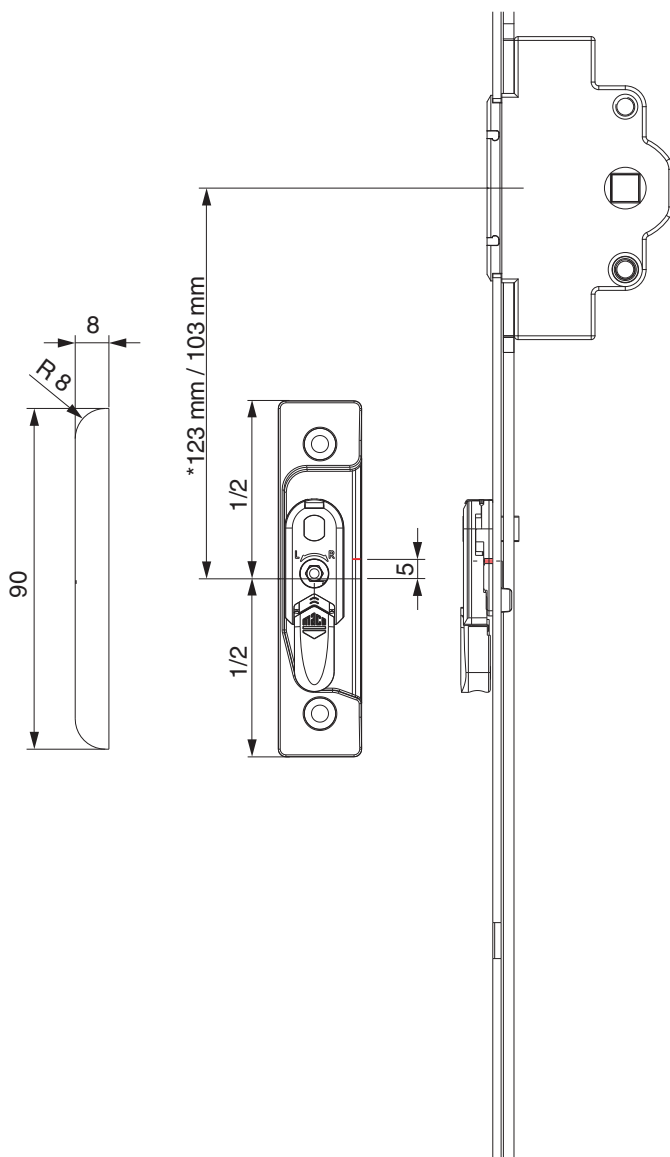




## 205629 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

### Positionierung Hebeteile

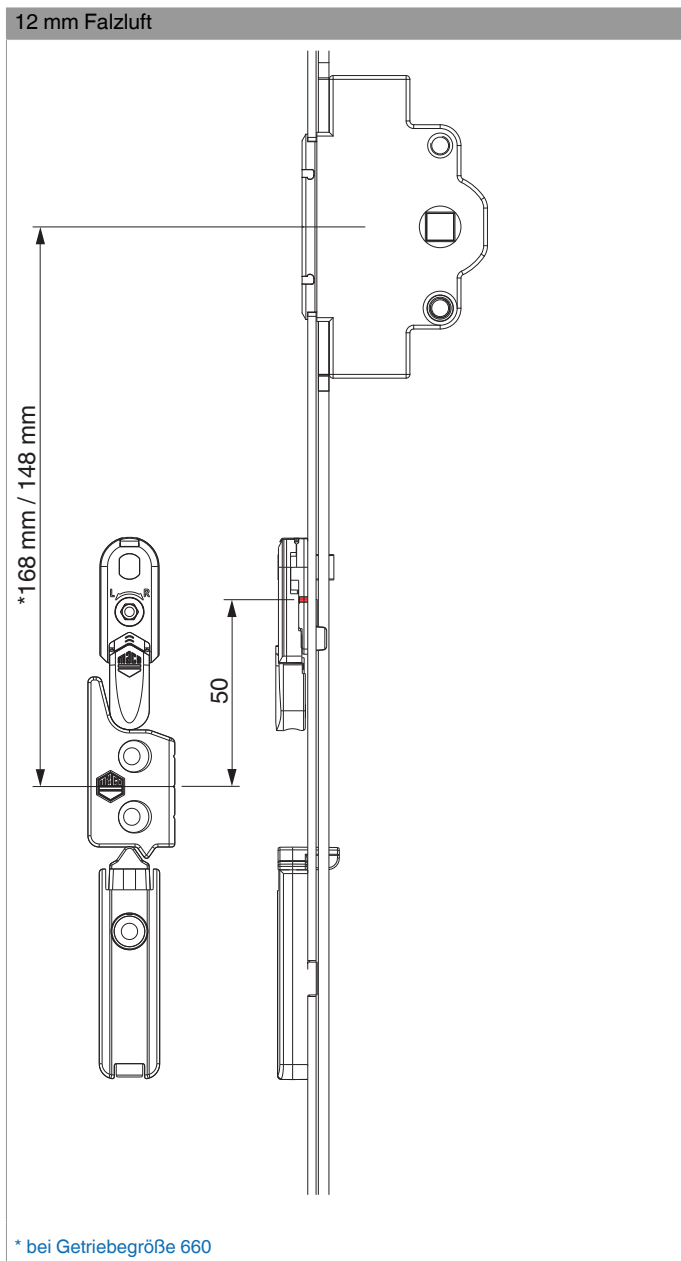
Hebeteile 4L / ohne Türschnapper



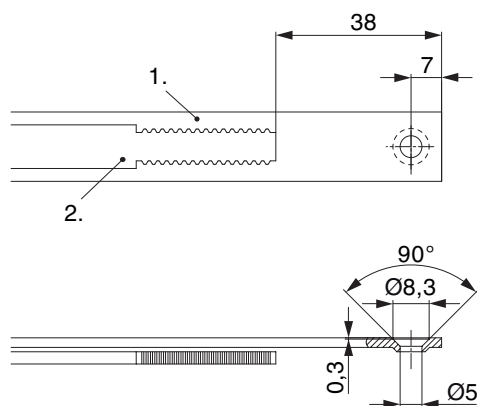
\* bei Getriebegröße 660



205629 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 2200 mit  
3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber



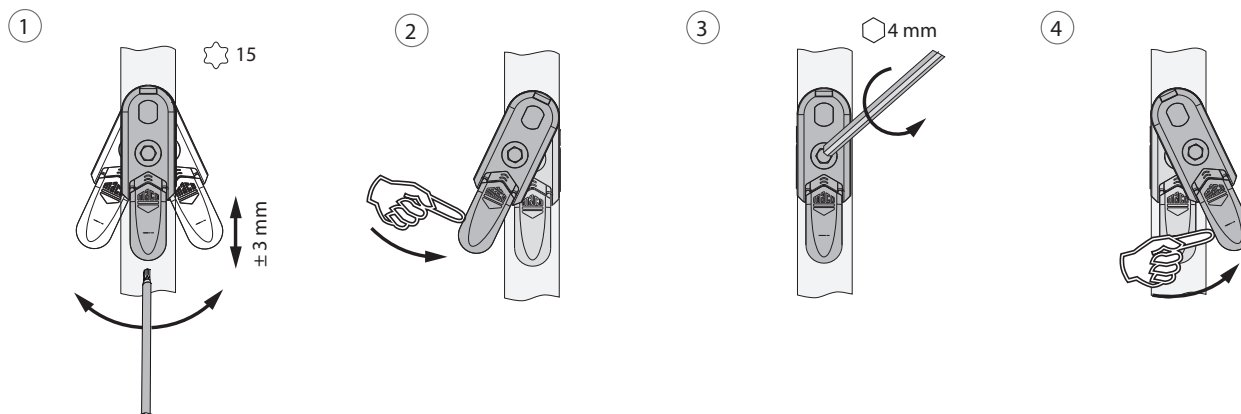
## Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

## Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



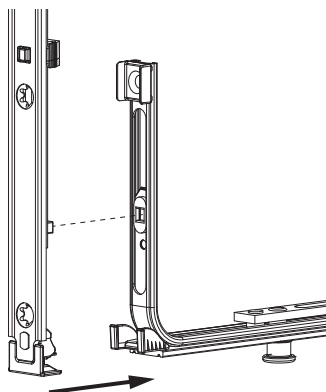
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.



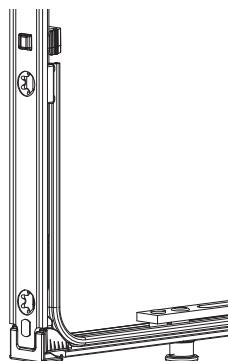
## Klipsverbindung

### Klipsverbindung einhängen

①

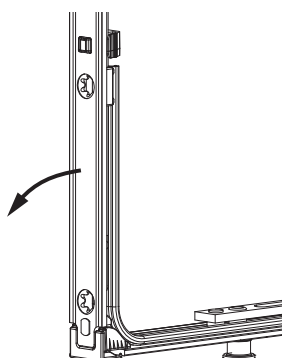


②

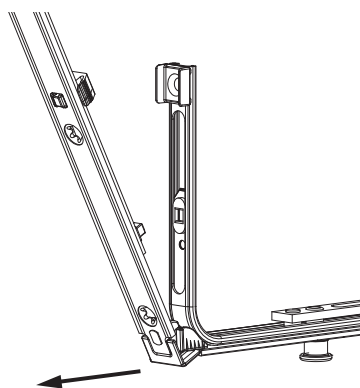


### Klipsverbindung aushängen

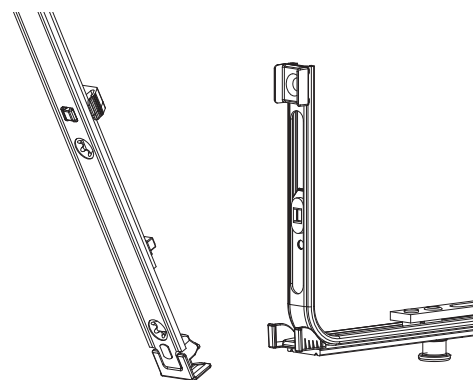
①



②



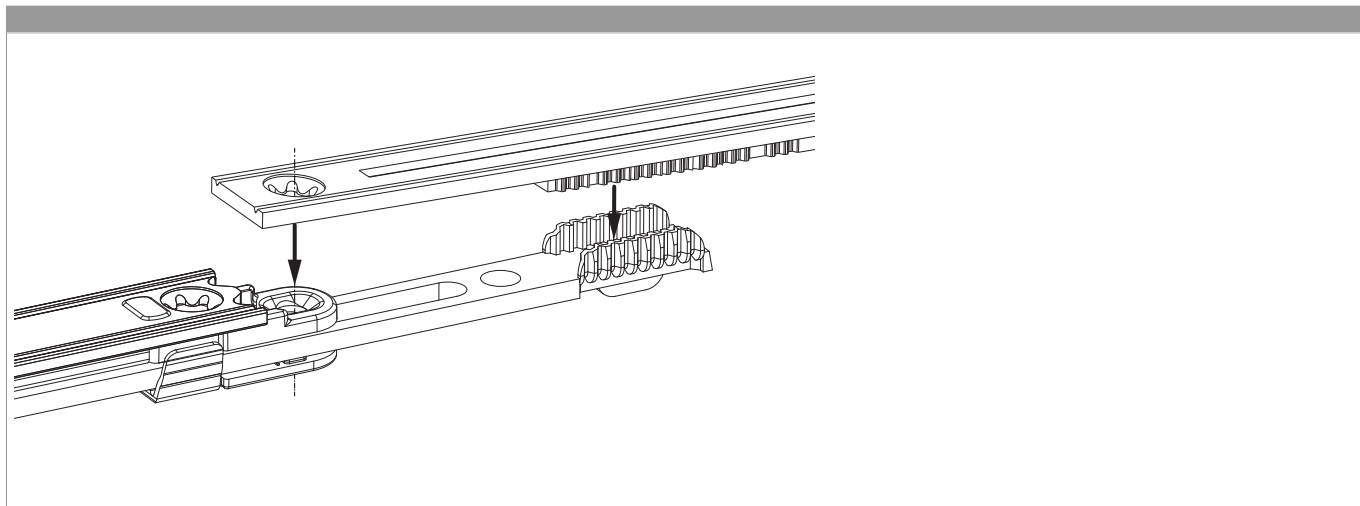
③





205629 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 2200 mit  
3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

## Zahnkastenverbindung

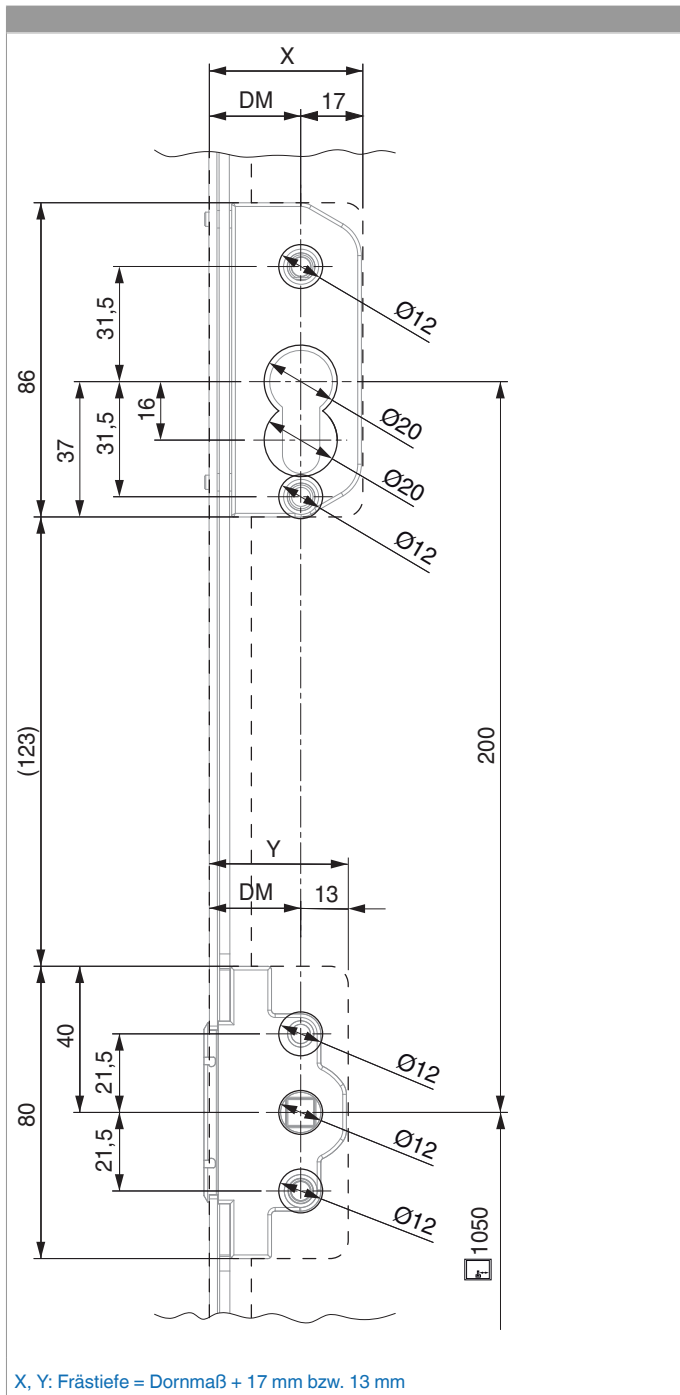






205629 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 2200 mit  
3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

Türgetriebe sperrbar - Anschlag





## 205629 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

### Anwendungsbereiche

- **Türgetriebe mit Sonderdornmaßen** für Holztüren mit Griffen und durchgehendem Zylinder können auf der Innen- und Außenseite montiert werden. **Achtung:** Bei Türgetrieben für Holztüren können Griffen und Halbzylinder nur auf der Innenseite montiert werden.
- Für das Getriebe können alle handelsüblichen Profilzylinder DM 25 verwendet werden.

### Anschlag am Flügel

1. Bohrungen für Oliven und Rosetten sowie Getriebe und Zylinder lt. Zeichnung anreißen oder MACO-Bohrlehre für sperrbares Türgetriebe verwenden.
2. Getriebe- und Schlosskasten ausfräsen (Ø 12 mm, Frästiefe lt. Tabelle Maß X und Y).
3. Getriebe wie bei normalen Türgetrieben ablängen und montieren.
4. Griffen und Rosetten anbringen, Befestigungsschrauben an Profilstärke anpassen.

### Anschlag am Rahmen

Die Positionen der Verriegelungszapfen entsprechen denen des normalen Türgetriebes. Anschlag der Schließteile mit den üblichen MULTI-Lehren.

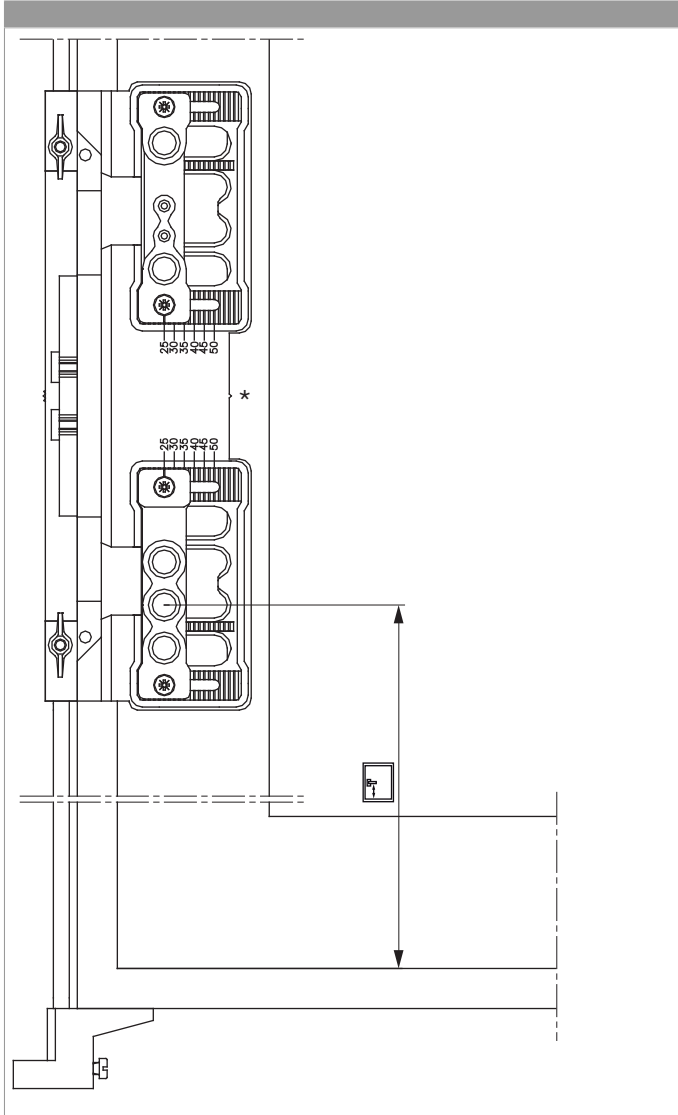
### Verwendung der Bohrlehre Best.-Nr. 214634

1. Bohrlehre rechts oder links eingestellt aufstecken.
2. An Flügelunterkante lt. Abbildung anschlagen.
3. Lehre spannen (Flügelmuttern).

Bohrer Ø 12 mm für Durchgangslöcher der Olive bzw. Rosette; Bohrer Ø 3 mm zum Markieren der Zylinderlöcher (mit Ø 20 mm nachbohren).  
Lehre kann bis zu einer Türstärke von 110 mm verwendet werden.



## 205629 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

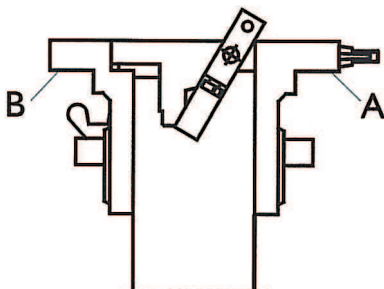


### Verwendung als Frässchablone

- Die Lehre kann zum Ausfräsen des Getriebe- und Zylinderkastens verwendet werden (Fräser 16 mm - Frästiefe beachten, Anlaufing 27 mm).

### Getriebe- und Zylinderfräsung

1. Vor dem Einfräsen sind die Kerbmarken auf den Flügel zu übertragen!
2. Bohrlehre so weit nach unten bzw. nach oben schieben, bis sich die mittlere Kerbmarke mit der übertragenen Markierung deckt.





## 205629 - MM Getriebe fix DK DM 35 sperrbar PZ 2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

- Lehren werden rechts eingestellt geliefert (siehe Abbildung).
- Für linke Türen müssen die Teile (A und B) gegeneinander vertauscht werden!

### Anpressdruckeinstellung

