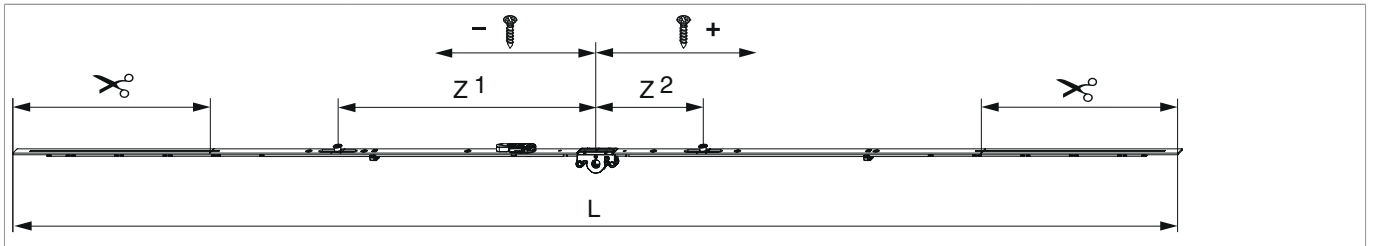




201748 - MM Getriebe variabel DK DM 15 1750 mit 2 i.S. FFH 1.251-1.750 silber

Technische Zeichnung



			L						No
Silber		1750	1.540	15	1.251 - 1.750	260	1	10	201748

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8
201748	6	-381,5	-308,5	-171,5	74	185	368,5		

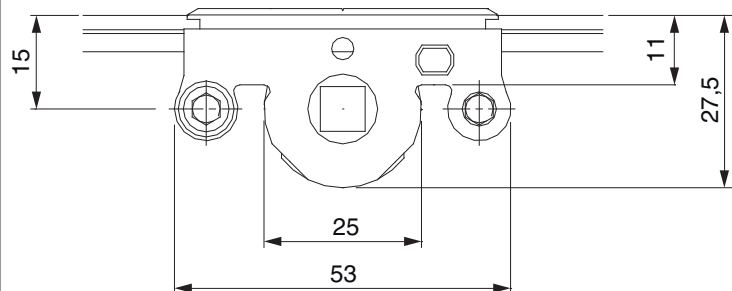
Zapfensitztabelle

No		Z1	Z2	Z3
201748	2	-343	140	

Lehren

					No
Bohrlehre für Getriebebohrung MM		für 3 mm Bohrer		1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM		für 3 mm- und 12 mm- Bohrer		1	203862
Einlegelehre für Getriebe MM	mit Halter 48 mm	variabel (mittig)	1.250 - 1.750	1	206049

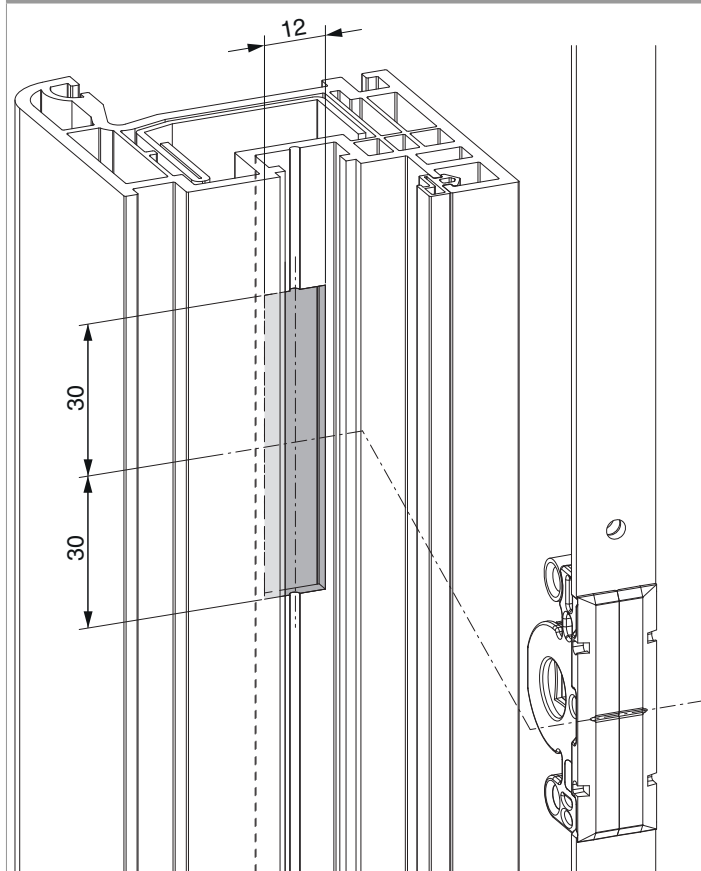
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit \varnothing 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

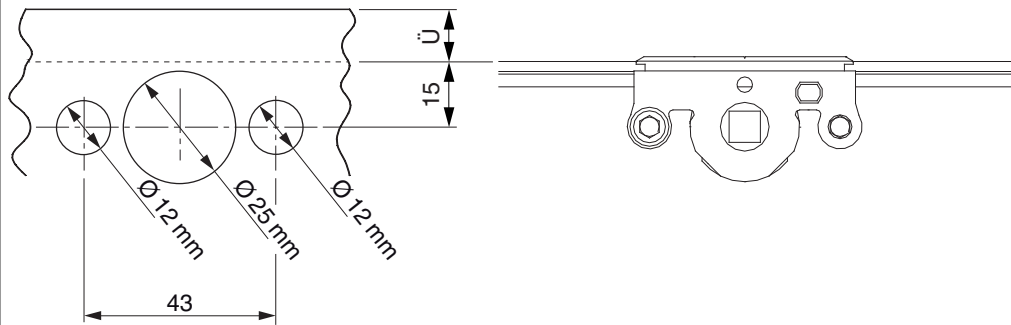




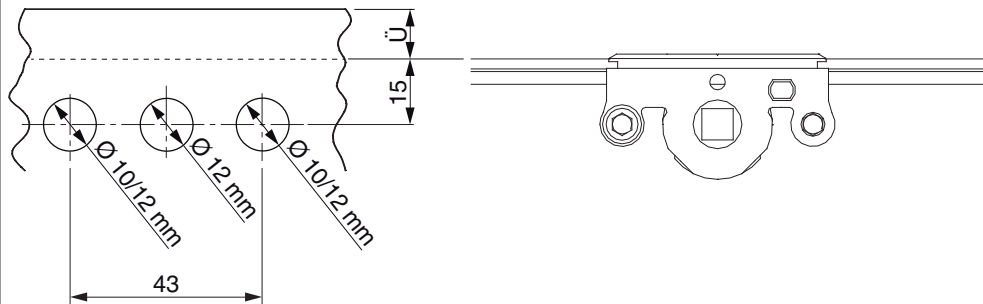
201748 - MM Getriebe variabel DK DM 15 1750 mit 2 i.S.
FFH 1.251-1.750 silber

Bohrbild

Für Holzfenster



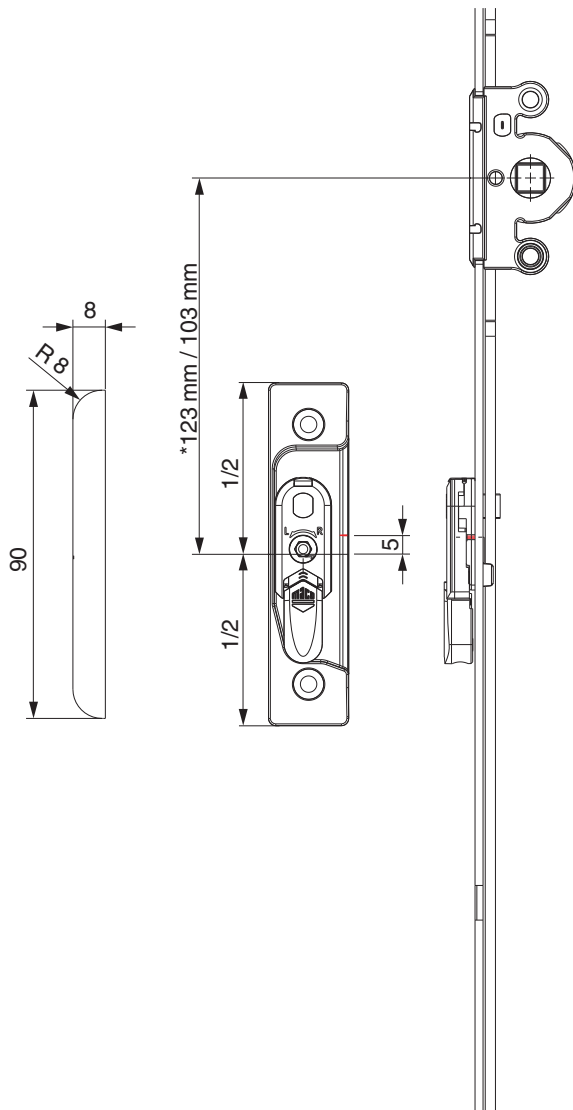
Für Kunststoff- und Aluminiumfenster





Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

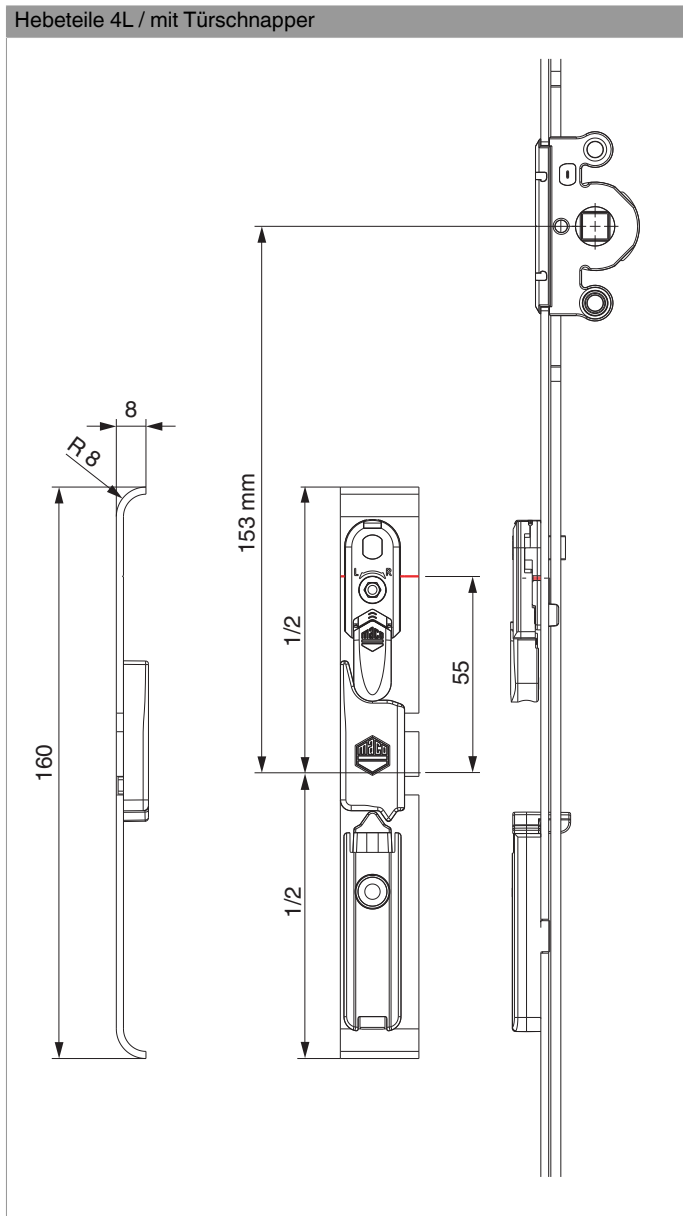


* bei Getriebegröße 660



201748 - MM Getriebe variabel DK DM 15 1750 mit 2 i.S.
FFH 1.251-1.750 silber

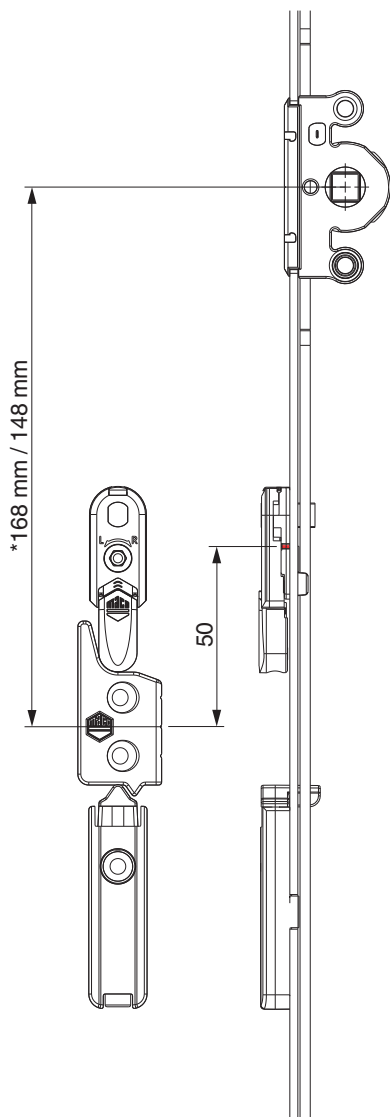
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





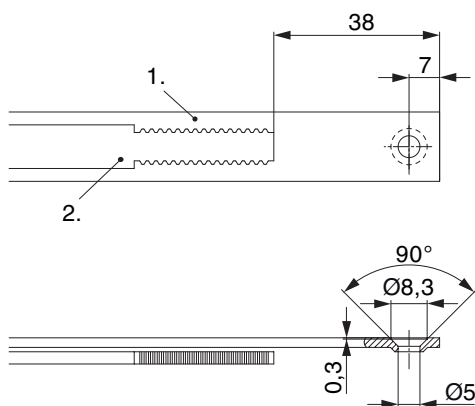
201748 - MM Getriebe variabel DK DM 15 1750 mit 2 i.S.
FFH 1.251-1.750 silber

12 mm Falzluf



* bei Getriebegröße 660

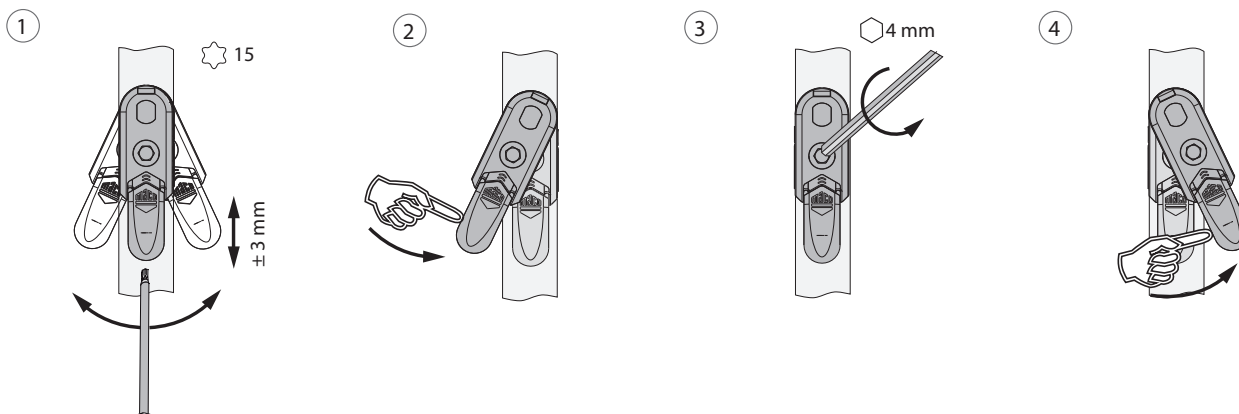
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

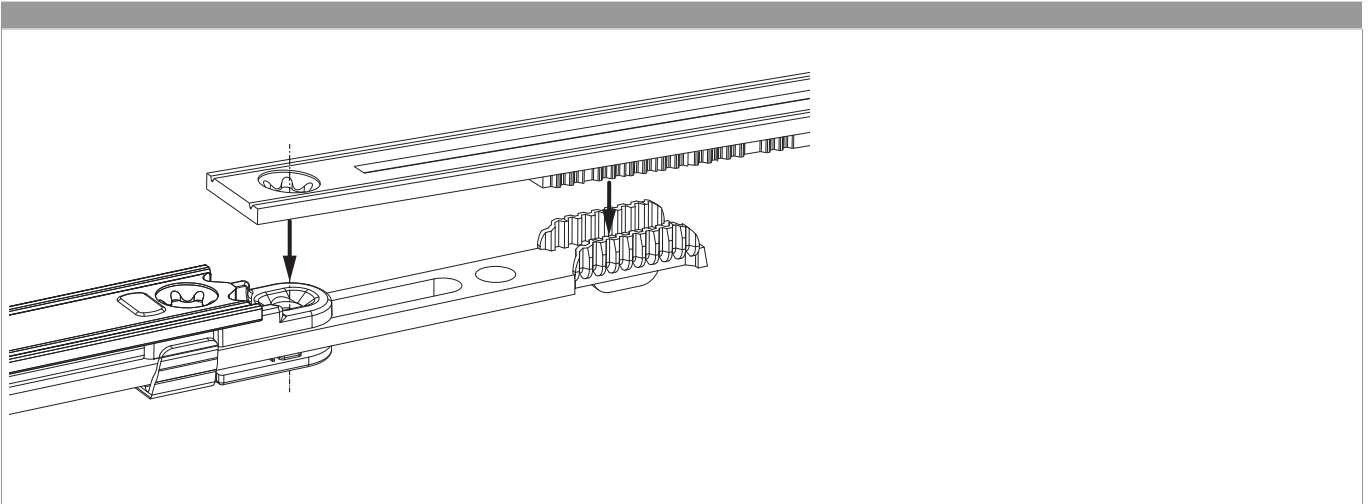
- 1. Stulp
- 2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



- 1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
- 2. Rückstellung der Hebesicherung.
- 3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
- 4. Ausschwenken der Hebesicherung.

Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

