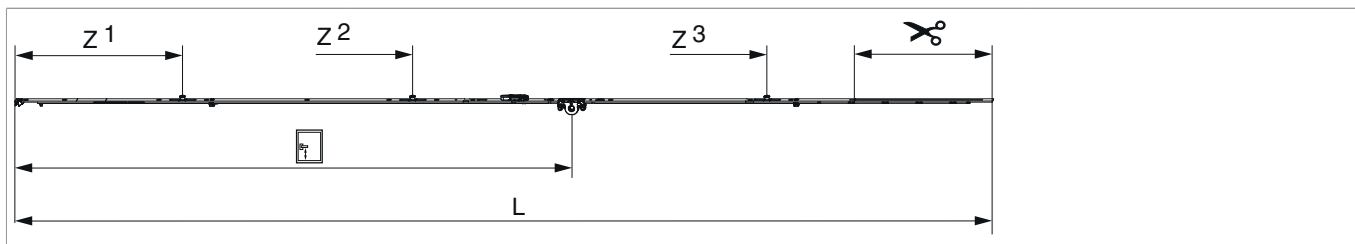




201741 - MM Getriebe fix DK DM 15 2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

Technische Zeichnung



Silber		2200	2.096,5	15	1.050	1.951 - 2.200	260,5	1	10	201741

Schraubpositionstabelle

No		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
201741	12	18,5	91,5	270	360	550	705	795	863,5	1.124	1.388	1.465	1.729		

Zapfensitztable

No		Z1	Z2	Z3	Z4
201741	3	315	750	1.420	

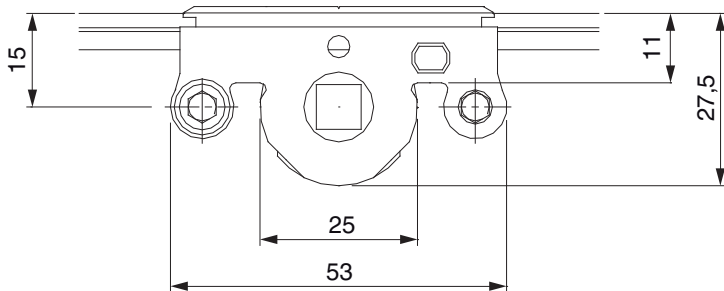
Lehren

					No	
Frässhablone für Getriebe fix MM/MM-KS			4L	1.701 - 2.200	1	214155
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm Bohrer		1	203861
Bohrlehre für Getriebebohrung MM			für 3 mm- und 12 mm-Bohrer		1	203862
Einlegelehre für Getriebe fix MM	mit Halter 48 mm		für Fenstertüren	1.701 - 2.450	1	204776



201741 - MM Getriebe fix DK DM 15 2200 mit 3 i.S. GM 1.050 FFH 1.951-2.200 silber

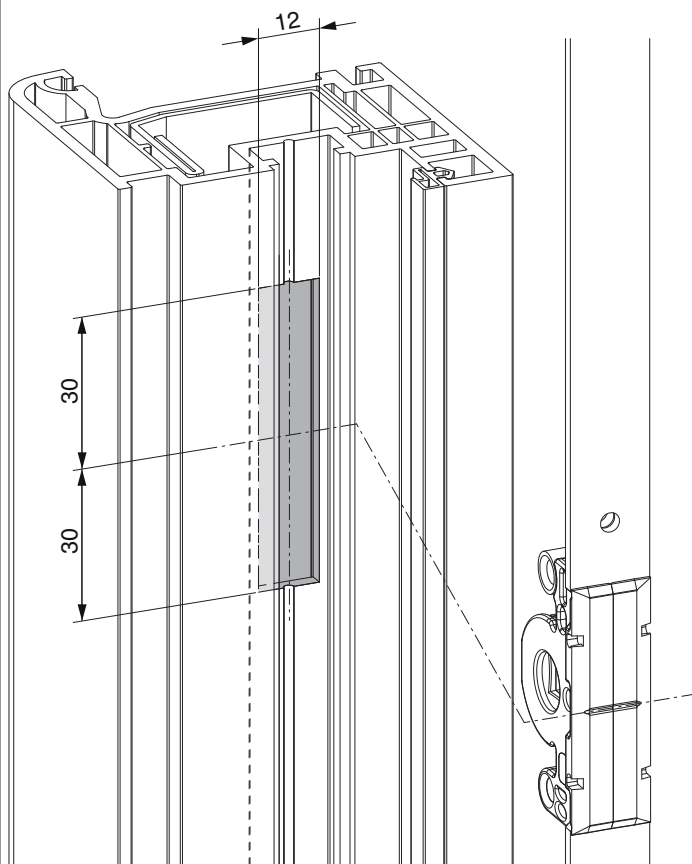
Abmessungen Getriebekasten



- Fräsbreite für Getriebekasten 12 mm
- Für Griffbefestigung SPAX-Schraube mit \varnothing 5 mm oder M5 Schraube verwenden.

Fräsbild

für Kunststoff und Aluminium

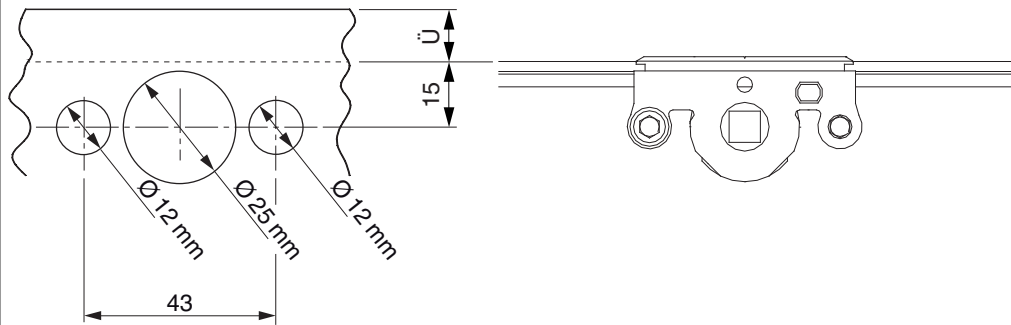




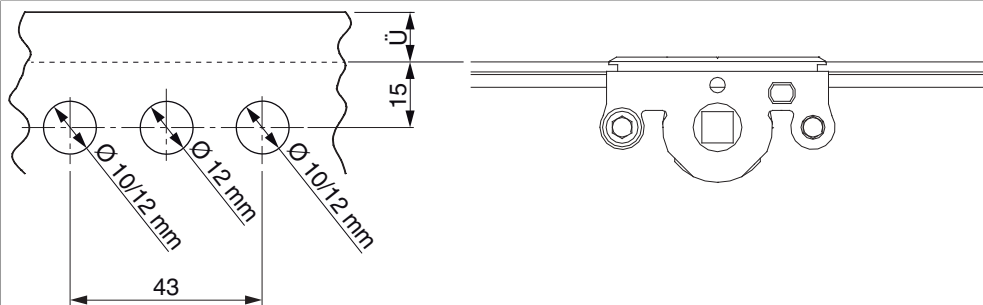
201741 - MM Getriebe fix DK DM 15 2200 mit 3 i.S. GM
1.050 FFH 1.951-2.200 silber

Bohrbild

Für Holzfenster



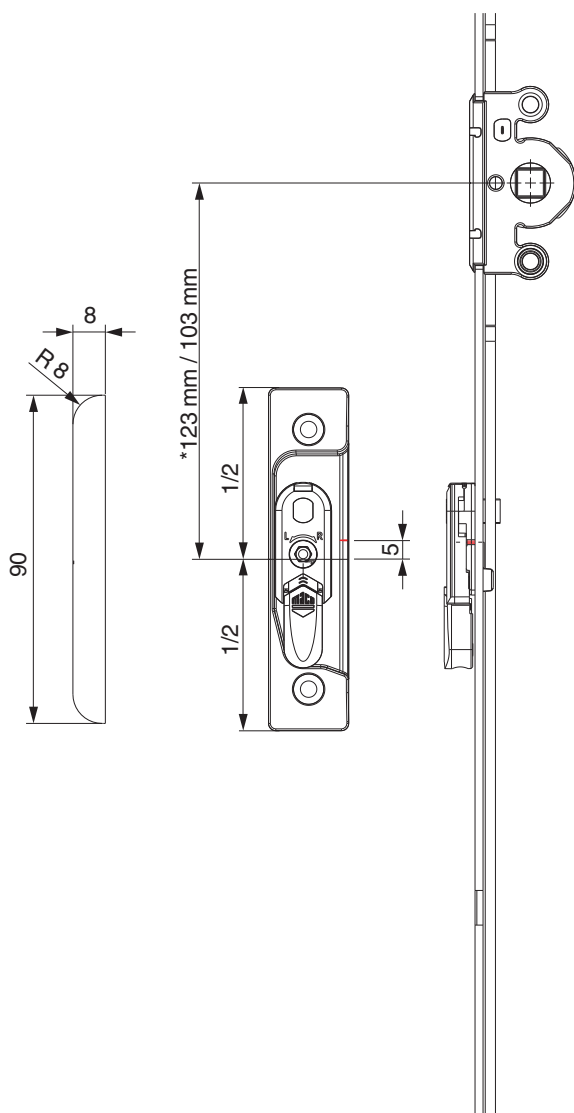
Für Kunststoff- und Aluminiumfenster





Positionierung Hebeteile

Hebeteile 4L / ohne Türschnapper

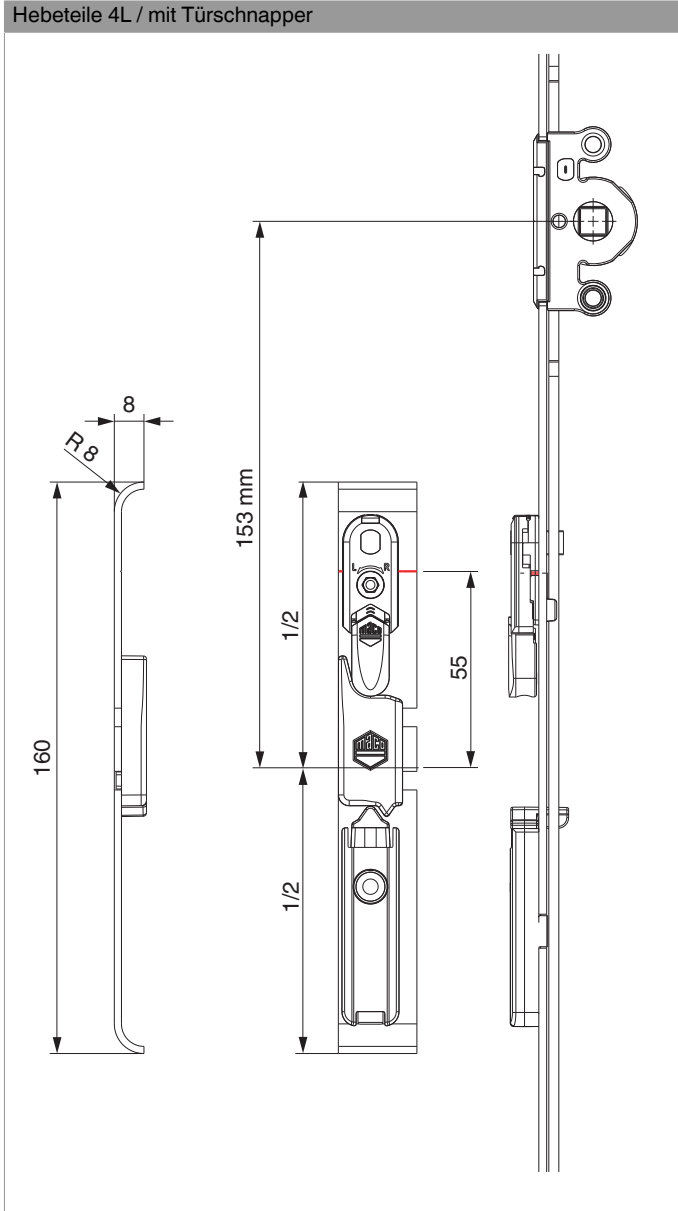


* bei Getriebegröße 660



201741 - MM Getriebe fix DK DM 15 2200 mit 3 i.S. GM
1.050 FFH 1.951-2.200 silber

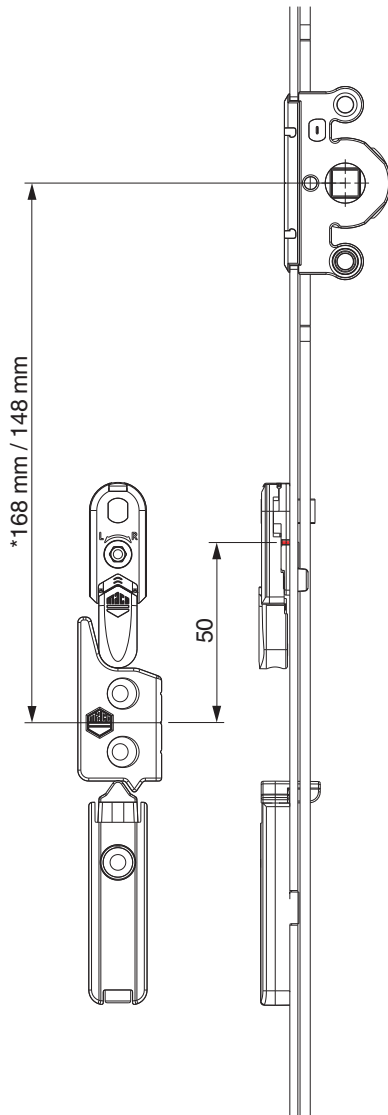
Hebeteile 4L / mit Türschnapper





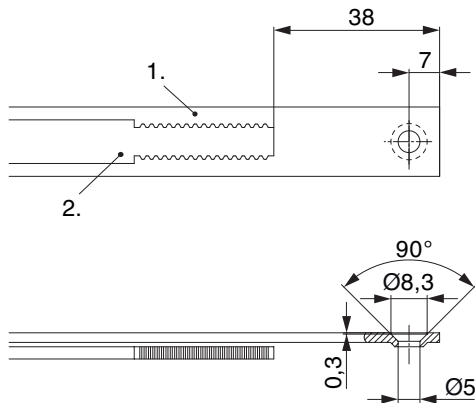
201741 - MM Getriebe fix DK DM 15 2200 mit 3 i.S. GM
1.050 FFH 1.951-2.200 silber

12 mm Falzluf



* bei Getriebegröße 660

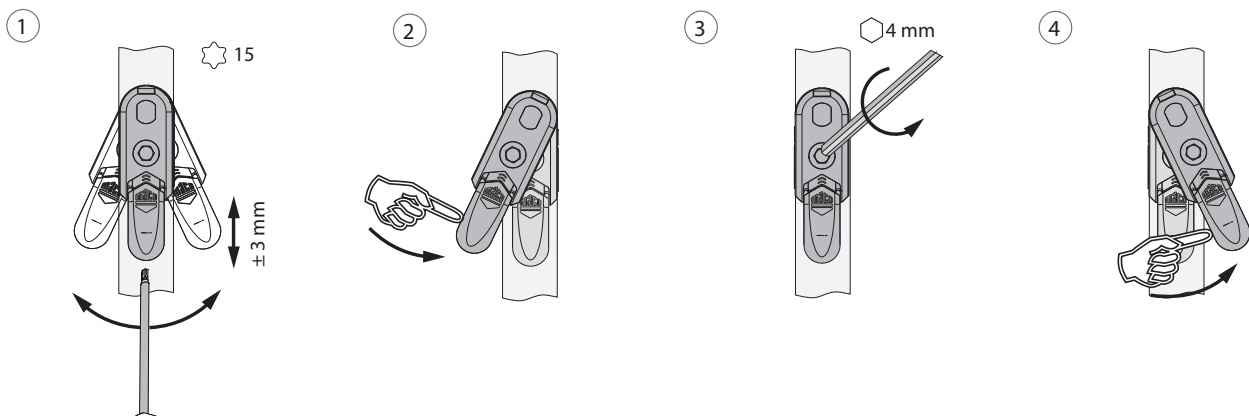
Stanzbild



• Wir empfehlen die Schnittkanten von TRICOAT-PLUS Beschlagteilen mit dem TRICOAT-PLUS-Ausbesserungslack (Art. Nr. 358440) nachzubehandeln.

1. Stulp
2. Riegel

Ausschwenken und Einstellen der Hebesicherung



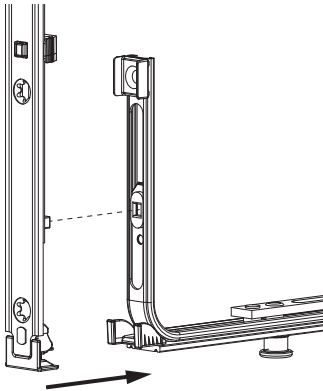
1. Ausschwenken und Höhenverstellung der Hebesicherung.
2. Rückstellung der Hebesicherung.
3. Mittenfixierung der Hebesicherung.
4. Ausschwenken der Hebesicherung.



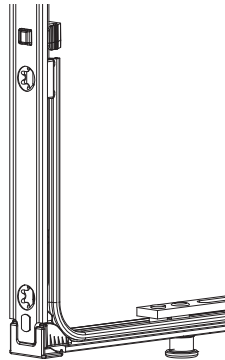
Klipsverbindung

Klipsverbindung einhängen

①

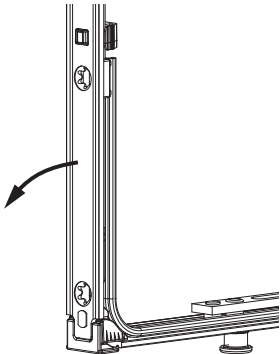


②

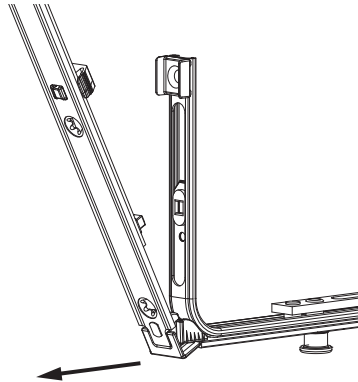


Klipsverbindung aushängen

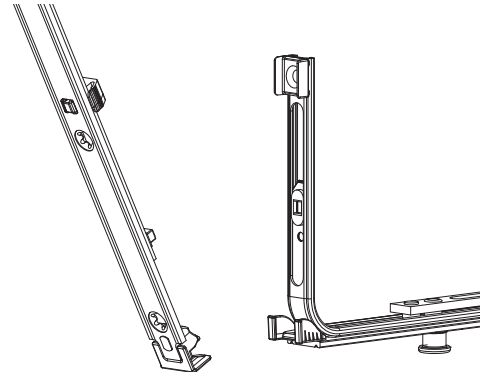
①



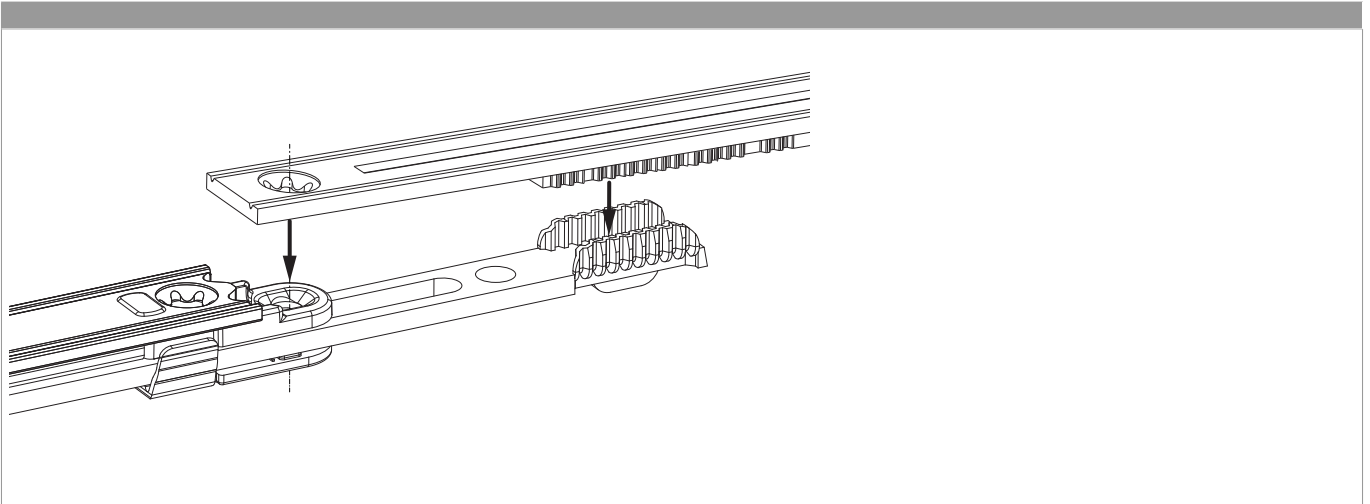
②



③



Zahnkastenverbindung



Anpressdruckeinstellung

i.S Zapfen und Verschlusszapfen

